



# ストラブ・グリップ 316タイプ

船級DNV-GL 取得品  
316-50E～316-150E  
316-50N～316-150N

船級NK 取得品  
316-20E～316-200E  
316-20N～316-200N

日本水道協会 認証登録品  
316-20E～316-200E

特許番号 2113198

**Uバー構造の採用により軽量・低コストを実現しました!**

よりシンプルなUバー構造を採用することで軽量化と低価格を実現したメカニカル管継手です。  
しかも、本体には高耐食のSUS 316を使用し十分な耐久性を確保しております。



**ショーボンドマテリアル株式会社**

## 製品ラインアップ



## 特長

### 高い耐食性と低コスト

本体にサビ等の腐食に強いSUS 316を採用しながら、構成部品を簡略化して低コストを実現しました。  
(Uバー構造は特許です)

### 軽量・コンパクト設計

高い性能を保持しているにもかかわらず、他の継手と比較しても最軽量でコンパクトな製品です。  
これにより、狭い作業スペースでの施工を容易にしています。

### 配管の加工不要

独自の脱管防止構造により、ネジ切りやグルーピング等の配管の二次加工を全く必要としないので、  
加工費用の削減や作業時間の短縮が可能です。

## 寸法・規格表

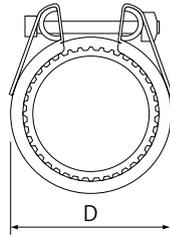
### 型式番号の表示例

# 316-20E

製品名称  
**316** : 標準品  
**316B** : インナープレート装着品

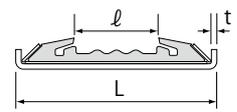
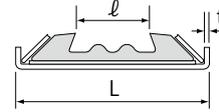
ゴムの材質 **E** : EPDM  
**N** : NBR

呼び径



● 20A~50A

● 65A~200A



呼び径	型式番号		ケーシング			ゴム リップ 間隔 ℓ (mm)	締付けボルト				使用圧力*1		重量 (kg)	施工誤差の許容値		
	EPDM	NBR	外径 D (mm)	幅 L (mm)	板厚 t (mm)		ネジの 呼び	六角穴 サイズ (mm)	標準*2 トルク値 (N・m)	本数	水・薬品 (MPa)	空気・ 有機ガス (MPa)		管端の隙間		管と継手の 傾き角 θ (度)
														標準品 (mm)	インナー プレート付き (mm)	
20A	<b>316-20E</b> *	<b>316-20N</b> *	45.0	46.5	0.8	18	M6	5	6	1	1.6	0.7	0.16	0~5	0~10	±2
25A	<b>316-25E</b> *	<b>316-25N</b> *	53.0										0.19			
32A	<b>316-32E</b> *	<b>316-32N</b> *	64.5	61.0	1.0	26	M8	6	15	1	1.6	0.7	0.36	0~7	0~15	±2
40A	<b>316-40E</b> *	<b>316-40N</b> *	70.5										0.38			
50A	<b>316-50E</b> *	<b>316-50N</b> *	82.5	77.0	1.2	37	M8	6	12	1	1.6	0.7	0.61	0~10	0~25	±2
65A	<b>316-65E</b> *	<b>316-65N</b> *	104.5										1.10			
80A	<b>316-80E</b> *	<b>316-80N</b> *	118.5	95.5	1.5	41	M10	8	40	2	1.6	0.7	1.21	0~10	0~30	±2
100A	<b>316-100E</b> *	<b>316-100N</b> *	144.0										1.43			
125A	<b>316-125E</b> *	<b>316-125N</b> *	173.5	110.5	2.5	54	M10	8	40	2	1.6	0.7	2.7	0~10	0~30	±2
150A	<b>316-150E</b> *	<b>316-150N</b> *	200.0										3.0			
200A	<b>316-200E</b> *	<b>316-200N</b> *	259.0	143.0	3.0	80	M12	10	70	2	1.6	0.7	5.4	0~10	0~35	±2

※1 = ステンレス鋼管に使用する場合の使用圧力は、管サイズや流体に関係なく0.5MPaとなります。

※2 = トルク値は、改良のため予告なく変更する場合がありますので、製品本体のシールに記載された値をご確認ください。

\*印 = 水協認証登録品です。

◇印 = 船級DNV-GL取得品です。〈316-50E~316-150E、316-50N~316-150N〉

★印 = 船級NK取得品です。〈316-20E~316-200E、316-20N~316-200N〉

## 製品仕様

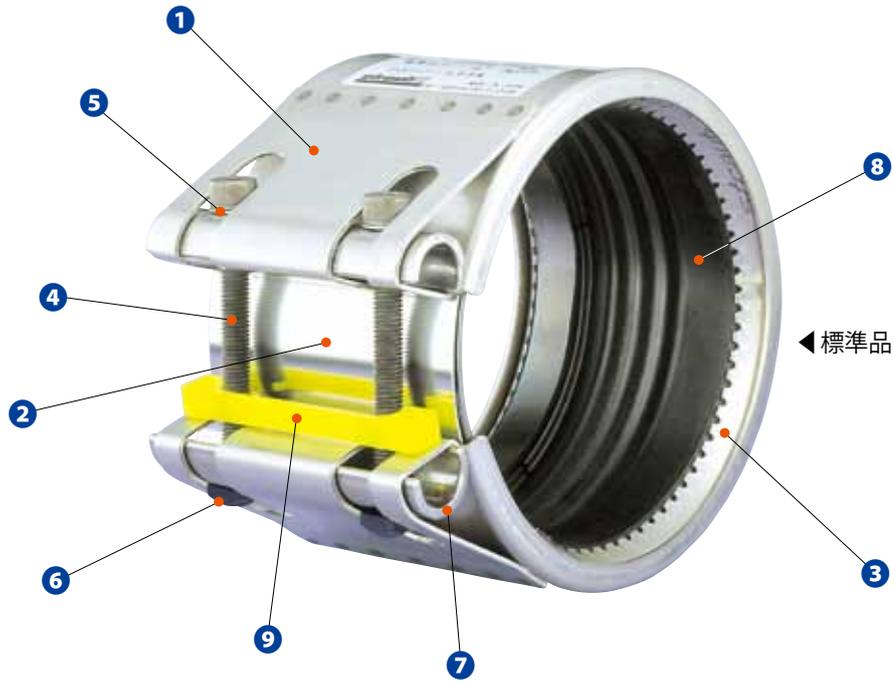
適用配管	： 配管用炭素鋼鋼管(SGP管) 内面ライニング鋼管(ポリエチレン・硬質塩化ビニル) 「SBコア」を併用 ステンレス鋼管(サイズ・流体に関係なく0.5MPa以下) 40A~200Aの硬質塩化ビニル管(VP・VU)* 20A~30Aの硬質塩化ビニル管(VP)はGVPタイプを ご利用ください。 * = HIVPとHTVPにも使用可能です。
適用管サイズ	： 20A~200A
適用流体	： EPDM/水、温水、空気、薬品*1〈右表を参照してください〉 NBR / 有機ガス、油類*1〈右表を参照してください〉
流体温度	： EPDM / -30℃~80℃ 〈蒸気はご使用になれません〉 NBR / -20℃~70℃ 〈蒸気はご使用になれません〉
使用圧力	： 水、薬品、油類 / 1.6~1.0MPa 空気、有機ガス / 0.7MPa
負圧	： -0.096MPa(-720mmHg)*2 *2 = 管端隙間を開ける場合はインナープレート装着品をご推奨いたします。
可とう角	： 片側±2°(両側4°)
公的許認可	： 日本水道協会 認証登録(給水) 船級DNV-GL 取得 / 船級NK 取得

### ※1 代表的な耐油・耐薬品性

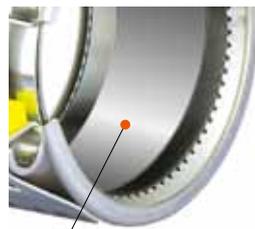
油および薬品	温度(℃)	EPDM	NBR
硫酸(40%)	20	◎	○
塩酸(25%)	20	◎	×
塩酸(25%)	60	×	×
過酸化水素水	60	◎	×
苛性ソーダ	60	◎	×
アンモニア水	60	◎	○
塩化カルシウム	80	◎	○
炭酸アンモニウム	60	◎	○
硫酸銅	80	◎	○
硝酸ナトリウム	40	◎	×
メタノール	65	◎	○
エタノール	80	◎	×
エチレングリコール	60	◎	○
グリセリン	60	◎	○
アセトン	20	◎	×
ガソリン(ハイオクを除く)	60	×	◎
灯油	60	×	◎
A重油	60	×	◎
B・C重油	60	×	×
プロパンガス	20	×	◎
メタンガス	20	×	◎
オゾン(2%)	60	◎	×

◎ : 最適 ○ : 適合 × : 不適合

## 構造



No.	部材名	材質
1	ケーシング	SUS 316
2	スライド板	SUS 301
3	グリップリング	SUS 301
4	ボルト	SUS XM7
5	ワッシャ	SUS 301
6	ナット*	SUS 304
7	Uバー	SUS 304
8	ゴムスリーブ	EPDM NBR
9	プラスチックスペーサー	ポリプロピレン
10	インナープレート	SUS 304



▲インナープレート装着品  
(オプション/工場装着品)

\* 20A～100Aまでは四角ナット  
125A～200Aまでは段付き六角ナット

## 脱管防止構造について

本製品には高強度グリップリングが装着されています。2本のボルトを締め付けることによって、グリップリングの歯が管に食い込み、優れた脱管防止性能を発揮します。



## 施工イメージ

**!** 施工時は必ず付属の「ストラブグリップ 316タイプ 取扱説明書」をお読みください。  
「取扱説明書」は当社ホームページからもダウンロードできます。



管端部のバリを取り除き、表面を清掃します。



それぞれの管端部に取り付け位置のマーキングをします。



シールの「締め付けトルク値」に合わせてトルクレンチをセットします。



片方の配管に製品を通しておきます。  
もう一方の配管を設置し、製品をマーキングした位置まで移動します。



トルクレンチで所定のトルク値に達するまで締め付けます。



締め付け作業では「片締め」にならないよう、ご注意ください。



『締め忘れ防止スペーサー』で締め忘れがないか確認します。



作業完了です。

## ■ 施工上のご注意

- 地中埋設配管に使用される場合は腐食防止のため、ポリエチレンスリーブまたは、ペトロラタム系防食テープで防護してください。
- ボルト締め付け完了時に締め忘れ防止スペーサーとの間に隙間が生じる場合(配管の角度・芯ズレ・外径公差等により)がありますが、締め付けトルク値が適正であればそのままご使用いただけます。
- 製品の取付け直し、および本稼働前の試験施工で使用した程度であればそのままご使用できます。ただし、配管ラインが本稼働してから数ヶ月経過した場合は、本製品を他の配管にて使い回すことはできません。
- 試験施工で一度締めつけたカップリングを、本施工にて使用される場合は、グリップリングで管をキズつけないよう、注意してください。  
また、ボルトの焼付き等、部品に異常が見られる場合は交換してください。
- 仮設配管などで継手を使い回しする場合は、当社の「ストラブ・グリップ Gタイプのクロモリ(SCM435)ボルト仕様」をご使用ください。
- 冷温水配管等の配管の熱伸縮を吸収できませんので、必ず別途伸縮継手等を配置してください。
- 配管内流体が凍結する場所での使用については、保温や水循環等の適切な処置を行ってください。
- 内面ライニング鋼管に使用される場合は、管端部に当社の「SBコーア」をご併用ください。
- カップリングが許容できる可とう角(±2°)以上にパイプが曲がらないように、何らかの支持もしくは、固定を適宜行ってください。



## 安全に関するご注意

商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。

- 本製品は構造上、鋭利な箇所がございますので、必ず作業用手袋等を着用し、手を保護してから作業を行ってください。
- 配管のバリや管軸方向のキズはヤスリ等で滑らかにしてください。
- 取り付け作業等でご不明の点がございましたら、代理店もしくは当社までご連絡ください。

◎本商品は性能・品質改良のため、予告なく仕様を変更することがあります。

製造元



当社は ISO 9001 (品質マネジメントシステム) の認証を取得しております。

## ショーボンドマテリアル株式会社

- 東京事業所 : 〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町7-8  
TEL. 03 (6861) 7411 (代表) / FAX. 03 (6861) 7421
- 大阪事業所 : 〒536-0022 大阪市城東区永田3-12-15  
TEL. 06 (6965) 7235 (代表) / FAX. 06 (6965) 7236
- HPアドレス : <https://www.sb-material.co.jp/>

代理店