

SHO-BOND

表面保護工法

水性樹脂を用いた省工程の  
表面被覆工法/はく落防止工法

SHO-BOND

# ネオライナーEX工法

▶ネオライナー EXライニング工法《表面被覆工法》

▶ネオライナー EXシート工法《はく落防止工法》



▲ネオプライマーEX 施工状況



▲ネオプライマーEX(速乾型)施工状況



▲ネオライナーEX 施工状況



▲ネオライナーEXシート貼付け状況

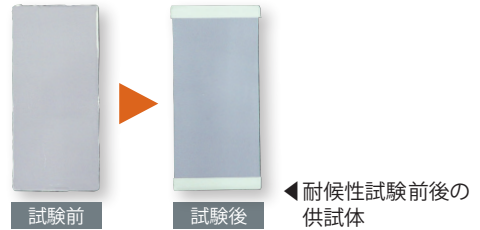
■補修工学® — 建造物の総合メンテナンス企業

ショーボンド建設株式会社

## 工法の特長

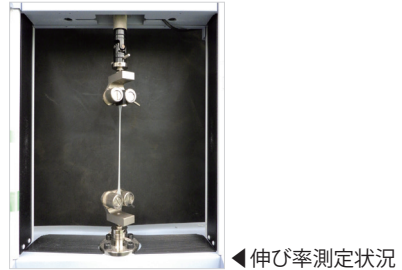
### ① 省工程

- パテ材による不陸調整工が不要、かつ中塗り兼用上塗り材での施工のため、工期を短縮できます。
- 耐候性に優れた塗料のため、上塗りを必要としません。



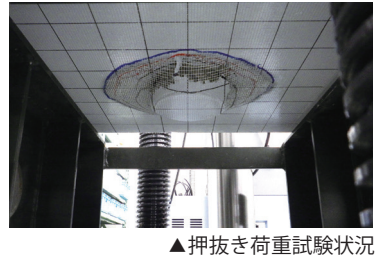
### ② 低臭

- 無溶剤エポキシ樹脂のプライマーと、水性ウレタン塗料の中塗り兼上塗り被覆材を使用しているため、臭気の発生が少ない工法です。



### ③ 優れた耐疲労性《表面被覆工法》

- 伸び率 300% 以上の中塗り兼上塗り材を使用しているため、耐疲労性とひび割れ追従性に優れます。



### ④ はく落防止性

- 繊維シート(ネオライナーEXシート)を組み合わせることにより、押抜き荷重 1.5kN 以上の優れたはく落防止性能を発揮します。

## 従来工法との比較

\*ネオライナーEX工法は、パテ塗布工と上塗り材塗布工を省略した省工程表面保護工法です。

### ■ ネオライナー EX ライニング工法《表面被覆工法》

#### ❖ 従来工法(4日間施工)



#### ❖ ネオライナー EX ライニング工法



※ネオプライマーEX(速乾型)を使用した場合は、最短1日で施工が可能です。

### ■ ネオライナー EX シート工法《はく落防止工法》

#### ❖ 従来工法(4日間施工)



#### ❖ ネオライナー EX シート工法

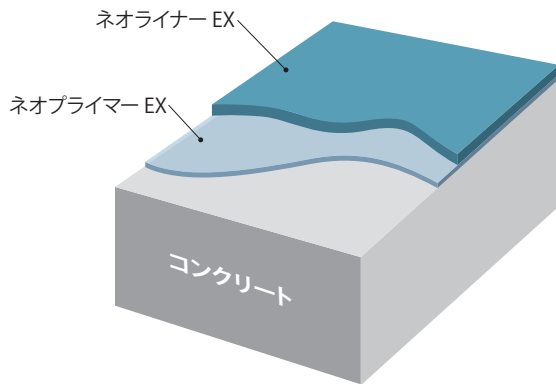


※ネオプライマーEX(速乾型)を使用した場合は、最短1日で施工が可能です。

## 概要

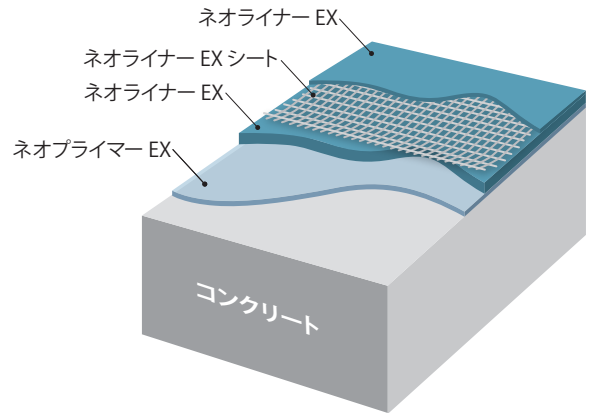
### ■ ネオライナー EX ライニング工法

#### 《表面被覆工法》



### ■ ネオライナー EX シート工法

#### 《はく落防止工法》



## 標準仕様

### ■ ネオライナー EX ライニング工法《表面被覆工法》

工程	使用材料	標準使用量	荷姿	塗装方法	塗装間隔	希釈材(%)
プライマー工	ネオプライマー EX	0.30kg/m <sup>2</sup>	10kg/セット	ローラー (スプレー)*	硬化後 ～7日	無希釈
中塗り兼上塗り塗布工	ネオライナー EX	0.50kg/m <sup>2</sup>	16kg/セット	ローラー・コテ・ スプレー		水道水 (0～5%)

※ネオプライマー EX(速乾型)は、2液カートリッジ型スタティックミキサーを使用したスプレー施工となります。

### ■ ネオライナー EX シート工法《はく落防止工法》

工程	使用材料	標準使用量	荷姿	施工方法	塗装間隔	希釈材(%)
プライマー工	ネオプライマー EX	0.30kg/m <sup>2</sup>	10kg/セット	ローラー (スプレー)*	硬化後～ 7日	無希釈
繊維シート 接着工	中塗り塗布 ネオライナー EX	0.50kg/m <sup>2</sup>	16kg/セット	ローラー・コテ・ スプレー		塗布直後～ 0.5時間
	繊維シート 貼付け ネオライナー EX シート	1.1m/m <sup>2</sup>	50m巻き 幅1,030mm	ヘラ押え 脱泡ローラー	貼付け直後～ 7日	—
上塗り塗布工	ネオライナー EX	0.25kg/m <sup>2</sup>	16kg/セット	ローラー・コテ・ スプレー	7日	水道水 (0～5%)

※ネオプライマー EX(速乾型)は、2液カートリッジ型スタティックミキサーを使用したスプレー施工となります。

## 適合規格

### ■ ネオライナー EX ライニング工法《表面被覆工法》

- 構造物施工管理要領(東・中・西日本高速道路株式会社): コンクリート表面被覆の性能照査項目
- 鋼道路橋防食便覧(公益社団法人 日本道路協会): コンクリート塗装材料の品質 CC-A・CC-B<sup>※1</sup>
- 道路橋の塩害対策指針(案)・同解説(公益社団法人 日本道路協会): 塗装材料の品質 A種・B種・C種<sup>※2</sup>
- 東海道新幹線鉄筋コンクリート構造物 維持管理標準(社団法人 日本鉄道施設協会): コンクリート保護材Ae種・A種

※1 コンクリート塗装用塗料標準には非適合

※2 塗料規格(案)には非適合

### ■ ネオライナー EX シート工法《はく落防止工法》

- 東海道新幹線鉄筋コンクリート構造物 維持管理標準(社団法人 日本鉄道施設協会): コンクリート保護材C種

## 施工手順

表面被覆仕様

はく落対策仕様

### ①素地調整

### ②ネオプライマーEX塗布 (塗布量 0.3kg/m<sup>2</sup>)

#### ▶施工方法

- ネオプライマーEX：ローラー施工
  - ネオプライマーEX(速乾型\*)：2液カートリッジ型スタティックミキサーを使用したスプレー施工
- \*速乾型を使用する場合は下記 販売元までお問い合わせください。



### ③ネオライナーEX塗布 (塗布量 0.5kg/m<sup>2</sup>)

#### ▶施工方法

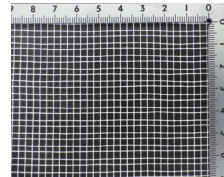
- スプレー施工またはコテ・ローラー施工



### ④ネオライナーEXシート貼付け

#### ▶施工方法

- ヘラ・コテ押え



### ⑤ネオライナーEX塗布 (塗布量 0.25kg/m<sup>2</sup>)

#### ▶施工方法

- スプレー施工またはコテ・ローラー施工



使用材料



工法紹介動画

★品質改良のため、製品規格の一部を変更する場合がありますので、ご了承ください。

■製造元

**ショーボンドマテリアル株式会社**

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台 2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

■販売元

**ショーボンド建設株式会社**

〒103-0015 東京都中央区日本橋箱崎町 7-8 TEL.03(6861)8101(代表)

●取扱店