

SHO-BOND

SHO-BOND CORPORATION

土木建築用接着剤

**溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム
合金めっき鋼板用エポキシ樹脂系接着剤**

ショーボンド

WBシール-J



- 溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板を用いた鋼板接着工法用シール材
- コンクリート表面が湿潤している場合のシール材

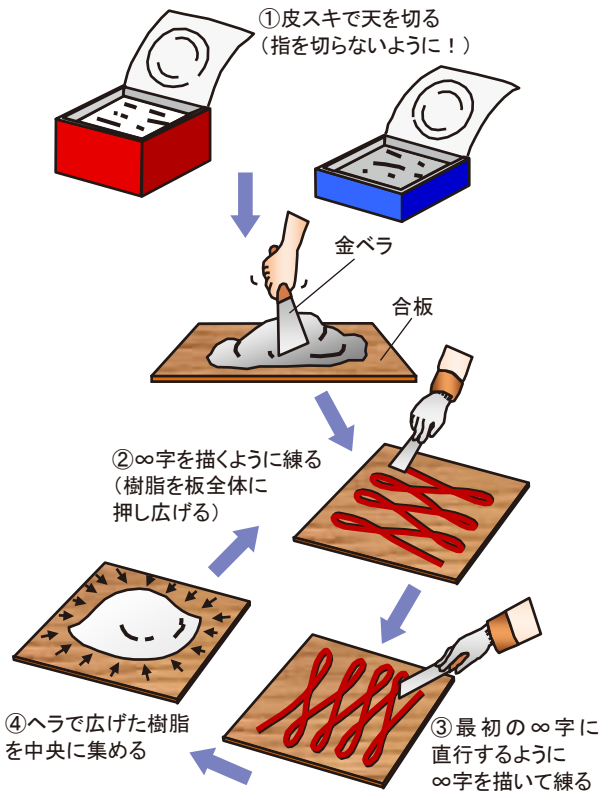
ショーボンドマテリアル株式会社

特 長

- ① 溶融亜鉛-アルミニウム-マグネシウム合金めっき鋼板に接着します。
- ② 湿潤したコンクリート・モルタル・鋼板などに強力に接着します。
- ③ 耐久性・耐水性に優れています。

使用方法

- ① ショーボンドWBシール-Jは、主剤と硬化剤に分かれており、使用時に混ぜ合わせます。
- ② 主剤と硬化剤の配合比は、3：1の重量比割合です。
- ③ 主剤と硬化剤は、色が均一になるまで十分攪拌してください。
- ④ 混合すると徐々に硬化をはじめます。可使用時間(表参照)を確認のうえ、時間内に使用してください。



②～④を繰り返し、色が均一になるまで充分攪拌してください。

施工法

- ① 表面処理
十分な接着効果を得るため、施工前に必ず接着面の表面処理を行ってください。
コンクリート、モルタルなどのレイタンス、エフロ、塵埃、油脂分は十分に取り除いてください。
- ② 塗布
下地になじむよう、擦り込むように塗布してください。
可使用時間を過ぎたものは使用できません。

性能など

■外観性状 主剤：白色パテ状／硬化剤：灰色パテ状

■可使用時間

温 度(℃)	Wタイプ			Sタイプ		
	5	10	20	15	20	30
可使用時間(分)	120	90	60	70	60	30

■荷 姿 10kgセット(主剤:7.50kg、硬化剤:2.50kg)

■社内規格値

試験項目	試験方法	単位	測定値	
			S	W
比 重	JIS K 7112	—	1.6	1.6
可 使 時 間	温度上昇法	分	80	68
粘 度	JIS A 1439	—	ダレ認めず	
圧縮降伏強さ	JIS K 7208	N/mm ²	58.4	58.1
圧縮弾性率	JIS K 7208	N/mm ²	4.1×10 ³	3.8×10 ³
曲 げ 強 さ	JIS K 7203	N/mm ²	53.9	46.6
引 張 強 さ	JIS K 7113	N/mm ²	29.7	30.0
衝 撃 強 さ	JIS K 7111	KJ/m ²	3.4	2.9
硬 さ	JIS K 7215	HDD	84	82
引 張 せん断接着強さ (めっき鋼板)	JIS K 6850	N/mm ²	15.0	13.8
付 着 強 さ (めっき鋼板)	JSCE-K531-1999	N/mm ²	3.3	3.1
付 着 強 さ (コンクリート)	建研式	N/mm ²	3.0	2.9

備考：試験条件は、20℃、7日間です。

付着強さ(コンクリート)の試験条件は、湿潤、7日間です。
試験結果の一例です。性能を保証するものではありません。

ショーボンドマテリアル株式会社

〒350-0833 埼玉県川越市芳野台 2-8-10 TEL.049(225)5611(代表)

<http://www.sb-material.co.jp>

●取扱い営業所