

系	統	2液型エポキシ樹脂系低臭型注入接着剤
特	長	1) 臭気が少ない。 2) 接着性に優れる。 3) 粘度が低く、注入作業性に優れている。
用	途	1) 鉄骨ブレース接着工法用 低臭タイプ注入材
配	合	通常タイプ 主 剤：硬化剤 = 7：3 (重量比) W タイプ 主 剤：硬化剤 = 3：1 (重量比)
荷	姿	10kgセット (通常タイプ 主剤/7.00kg、硬化剤/3.00kg) (W タイプ 主剤/7.50kg、硬化剤/2.50kg)
外	観	主 剤…無色透明液状 硬化剤…淡黄色透明液状 混合物…淡黄色透明液状

可使時間の目安
硬化時間の目安

タ イ プ	W タイプ ※		通常タイプ	
温 度 [°C]	5	15	20	30
可使時間 [分]	120	90	90	30
硬化時間 [時間]	32	16	16	12

※ 気温15°C以下の環境では、冬用 Wタイプを御使用ください

比	重	1.15±0.10 (硬化物)
貯	蔵	通常タイプ：18か月 Wタイプ：12か月 (未使用、冷暗所保存)
消	防	主 剤 危険物 第4類 第3石油類 区 分 硬化剤 危険物 第4類 第3石油類
日	本	通常タイプ J A I A - 0 0 7 8 3 7 F☆☆☆☆ 製 品 登 録 W タイプ J A I A - 0 1 0 2 5 5 F☆☆☆☆
毒	物	主 剤 該当しない 取 締 法 硬化剤 該当する

使 用 方 法

- 1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。
- 2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。
- 3) 電動ポンプまたは足踏みポンプ等で、混合物を注入する。

使 用 上 の 注 意

- 1) 接着面の表面処理を十分に行う。(レイタンス、汚れ、水分の除去)
- 2) 主剤と硬化剤の混合攪拌時、空気を巻き込まないように、低速で攪拌を行う。
- 3) 可使時間内に作業を終了する。
- 4) シンナーや水を混入して使用しない。

⚠ 注 意

1. 健康上、注意を要する物質を含有しています。
2. 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
3. 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
4. 詳細については安全データシート (SDS) を参照してください。