

ショーボンド HB

C24040

系 統	2液型エポキシ樹脂系含浸接着剤																					
特 長	1) 適度な搖変性を有し、作業性に優れる。 2) HBシート、HBテープの含浸接着性に優れる。																					
用 途	1) HBシートの含浸接着用 NEXCO 構造物施工管理要領「はく落防止性能の照査基準」適合 2) HBテープに使用する接着剤																					
配 合 比	主 剤 : 硬化剤 = 2 : 1 (重量比)																					
荷 姿	1.5kg セット (主剤/10.00kg、硬化剤/5.00kg) 3kg セット※ (主剤/2.00kg、硬化剤/1.00kg) ※3kg セットはHBテープ専用																					
外 観 性 状	主 剤…白色グリース状 硬化剤…灰色グリース状 混合物…灰白色グリース状																					
可 使 時 間	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">タ イ プ</th> <th colspan="3" style="text-align: center;">冬 用 (W)</th> <th colspan="3" style="text-align: center;">夏 用 (S)</th> </tr> <tr> <th style="text-align: center;">温 度 [°C]</th> <th style="text-align: center;">5</th> <th style="text-align: center;">10</th> <th style="text-align: center;">20</th> <th style="text-align: center;">15</th> <th style="text-align: center;">20</th> <th style="text-align: center;">35</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <th style="text-align: center;">可 使 時 間 [分]</th> <td style="text-align: center;">45</td> <td style="text-align: center;">40</td> <td style="text-align: center;">25</td> <td style="text-align: center;">60</td> <td style="text-align: center;">45</td> <td style="text-align: center;">18</td> </tr> </tbody> </table>	タ イ プ	冬 用 (W)			夏 用 (S)			温 度 [°C]	5	10	20	15	20	35	可 使 時 間 [分]	45	40	25	60	45	18
タ イ プ	冬 用 (W)			夏 用 (S)																		
温 度 [°C]	5	10	20	15	20	35																
可 使 時 間 [分]	45	40	25	60	45	18																
比 重	1.3 (硬化物)																					
標 準 使 用 量	1.0kg/m ²																					
貯 藏 保 証 期 間	12か月 (未使用、冷暗所保存)																					
消 防 法 に よ る 区 分	主 剤 Sタイプ：指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの) Wタイプ：指定可燃物 可燃性固体類 硬化剤 指定可燃物 合成樹脂類 (その他のもの)																					
毒 物 及 び 効 効 取 締 法	主 剤 該当しない 硬化剤 該当しない																					
使 用 方 法	1) セット単位または主剤、硬化剤を配合比にしたがって計量して使用する。 2) 主剤、硬化剤を、攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。 3) ハイブリッドシート工法の施工要領を熟読し、施工する。																					
使 用 上 の 注意	1) 接着面の表面処理を十分に行う。 (レイタンス、汚れ、水分の除去) 2) グリース状なので、混合むらがないように十分に混合攪拌する。 3) 可使時間内に作業を終了する。 4) シンナーや水を混入して使用しない。 5) ハイブリッドシート工法では、貼り付け一回当たりの必要量を確認すると同時に、可使時間内に、含浸・接着作業を終了する。																					

△ 注意

1. 健康上、注意を要する物質を含有しています。
2. 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。
3. 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。
4. 詳細については、安全データシート (SDS) を参照してください。