

系	統	2液無溶剤型エポキシ樹脂系低温用パテ材
特	長	1) 無溶剤型パテ材である。 2) プライマー、中塗り材との接着性に優れる。 3) 低温硬化性に優れる。
用	途	1) 低温用 (-5℃~10℃) 繊維シート接着工法用不陸調整材
配	合 比	主 剤 : 硬化剤 = 2 : 1 (重量比)
荷	姿	10kg セット (主剤/6.67kg、硬化剤/3.33kg)
外	観 性 状	主 剤…白色パテ状 硬化剤…黒色パテ状 混合物…灰色パテ状

可使時間の目安

温 度 [°C]	-5	5	10
可 使 時 間 [分]	90	55	35
塗 装 間 隔	最 短 [時間]	48	24
	最 長 [日]	7	7

比 重	1.50±0.10 (硬化物)
貯蔵保証期間	12か月 (未使用、冷暗所保存)
消防法による区分	主 剤 指定可燃物 可燃性固体類 硬化剤 指定可燃物 可燃性固体類
日本接着剤工業会 ノンホルムアルデヒド 製 品 登 録	J A I A - 0 1 0 5 7 5 F ☆ ☆ ☆ ☆

毒物及び劇物 取 締 法	主 剤 該当しない 硬化剤 該当しない
-----------------	------------------------

使 用 方 法	1) 主剤、硬化剤を配合比に従って、秤量して使用する。 2) 計量した主剤、硬化剤を攪拌機で均一になるまで十分に混合攪拌する。 3) ヘラ、ゴムコテ等を用いて、すり付けるように下地調整を行う。
---------	--

使用上の注意	1) 汚れ、油等の付着した塗膜への塗装は避ける。 2) 結露等湿潤面への施工は避ける。 3) 可使時間内に作業を終了する。 4) 塗装間隔が7日以上となる場合は、被塗面をサンドペーパー等で処理する。 5) 施工温度は-5℃~10℃とする。
--------	---

ショーボンド ネオパテF (WW) は、低温用に開発された繊維シート接着工法用不陸調整材です。従来のネオパテFの製品規格と異なりますので注意してください。

⚠ 注 意

- | |
|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 健康上、注意を要する物質を含有しています。 皮膚に付着すると“かぶれ”を起こすおそれがあります。 取り扱い中は、保護眼鏡、保護手袋、保護マスク等を着用してください。 詳細については安全データシート (SDS) を参照してください。 |
|--|