製　品　規　格　表

ショーボンドマテリアル株式会社

製品名　ショーボンド　Ｆ－１

試験項目	試験方法	試験条件	単位	規格値
容器の中での状態	JIS K5600	23℃	—	かき混ぜたとき、堅いかたまりがなく一様になること
混合性	JIS K5400	23℃	—	均等に混合すること
分散度	JIS K5600	23℃	μm	30 以下
ポットライフ	JIS K5600	23℃	時間	5 以上
乾燥時間	JIS K5600	23℃	時間	8 以内
混合塗料中の加熱残分	JIS K5601	105℃、1 時間	%	55 以上
混合塗料中の溶剤不溶物	JIS K5407	—	%	20 以上
塗膜の外観	JIS K5600	23℃	—	塗膜の外観が正常であること
耐屈曲性	JIS K5600	23℃、7 日間	mm	φ8mm の折り曲げに耐えること
伸び率	JIS K5400 *	23℃、7 日間	%	30 以上
隠ぺい率	JIS K5600	23℃	—	0.8 以上
60 度鏡面光沢度	JIS K5600	—	—	70 以上
促進耐候性	JIS K5600	—	—	300 時間の促進耐候性試験を行ったのち、白亜化はなく、色差（ΔE）は 2 以内で、60 度鏡面光沢度は 60 以上であること。
ＮＣＯ基の定性	JIS K5407	—	—	NCO基が存在すること
ふっ素の定量	JIS K5659	—	%	15 以上

＊　日本道路協会「道路橋の塩害対策指針（案）同解説」ひびわれ追従性試験方法　準拠

発売元：ショーボンドマテリアル（株）・製造元：関西ペイント（株）