

# 製品規格表



製品名 ショーボンド ネオパテ

試験項目	試験方法	試験条件	単位	規格値
容器の中の状態	JIS K5600	23℃	—	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様であること
混合性	JIS K5400 <sup>※2</sup>	23℃	—	均等に混合すること
ポットライフ	JIS K5600	23℃	時間	1 以上
乾燥時間	JIS K5600	23℃	時間	16 以内
混合塗料中の加熱残分	JIS K5601	105℃、1 時間	%	90 以上
塗膜の外観	JIS K5600	23℃	—	塗膜の外観が正常であること
エポキシ基の定性	JIS K5407 <sup>※2</sup>	—	—	エポキシ基が存在すること
被塗装面との適合性	JIS K5600	23℃	—	上塗りしても支障のないこと
付着強さ <sup>※1</sup>	JIS A6909	23℃、7 日間	N/mm <sup>2</sup>	2.0 以上

※1 モルタル板に、ネオプライマーを塗布し指触乾燥後、ネオパテを塗布し試験体とした

※2 JIS K5600、K5601 の制定に伴い該当する試験項目がないものについては JIS K5400、K5407 の試験方法を引用