

# 製品規格表



製品名 ショーボンド ネオパテ

| 試験項目               | 試験方法                    | 試験条件      | 単位                | 規格値                   |
|--------------------|-------------------------|-----------|-------------------|-----------------------|
| 容器の中の状態            | JIS K5600               | 23℃       | —                 | かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様であること |
| 混合性                | JIS K5400 <sup>※2</sup> | 23℃       | —                 | 均等に混合すること             |
| ポットライフ             | JIS K5600               | 23℃       | 時間                | 1 以上                  |
| 乾燥時間               | JIS K5600               | 23℃       | 時間                | 16 以内                 |
| 混合塗料中の加熱残分         | JIS K5601               | 105℃、1 時間 | %                 | 90 以上                 |
| 塗膜の外観              | JIS K5600               | 23℃       | —                 | 塗膜の外観が正常であること         |
| エポキシ基の定性           | JIS K5407 <sup>※2</sup> | —         | —                 | エポキシ基が存在すること          |
| 被塗装面との適合性          | JIS K5600               | 23℃       | —                 | 上塗りしても支障のないこと         |
| 付着強さ <sup>※1</sup> | JIS A6909               | 23℃、7 日間  | N/mm <sup>2</sup> | 2.0 以上                |
|                    |                         |           |                   |                       |
|                    |                         |           |                   |                       |
|                    |                         |           |                   |                       |
|                    |                         |           |                   |                       |
|                    |                         |           |                   |                       |

※1 モルタル板に、ネオプライマーを塗布し指触乾燥後、ネオパテを塗布し試験体とした

※2 JIS K5600、K5601 の制定に伴い該当する試験項目がないものについては JIS K5400、K5407 の試験方法を引用